



завод
АСА

**НЕФТЕГАЗОПРОМЫШЛЕННОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ**



О КОМПАНИИ

Предприятие ООО «Завод АСА» является заводом-изготовителем и успешно работает и развивается с января 2000 года.

Главное направление деятельности - изготовление и поставка нефтегазопромыслового оборудования. Основное направление - это переводники для бурильных колонн, для обсадных колонн, насосно-компрессорных труб и смешанных типов.

Выполняя основные критерии рыночной экономики - качество, сроки, цена - предприятие ООО «Завод АСА» приобрело постоянных заказчиков.

Среди них такие известные клиенты и партнеры:

- ОАО «Газпром»
- ООО «РН-Бурение»
- ОАО «НК «Роснефть»
- АНК «Башнефть»
- ООО «Буровая компания «Евразия»
- ОАО «НГК "Славнефть"»
- ОАО «Сургутнефтегаз»
- «Weatherford»
- ОАО «Лукойл»
- ОАО «ЧМК»
- ООО «Сиббурмаш»
- ООО «НефтеГазИнвест»
- Предприятия Башкортостана, Удмуртии, Приморья, Белоруссии, Казахстана.

Качество продукции отвечает всем требованиям российских стандартов. Высокое качество и надежность нашей продукции обеспечивается отслеживанием технологического процесса от входного контроля материалов до испытания готовой продукции.

ООО «Завод АСА» - перспективный, всегда готовый к деловому сотрудничеству партнер. Налаженная организация производства гарантирует тщательное исполнение обязательств по поставкам выпускаемой продукции, а так же по предложению заказчика готовы разработать и наладить выпуск нефтепромыслового оборудования, представляющего интерес для организации нефтегазового комплекса.

ПЕРЕВОДНИКИ ДЛЯ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ И МУФТЫ ГОСТ 23979-80

Переводники и муфты для насосно-компрессорных труб (НКТ) предназначены для соединения между собой труб разных диаметров, а также подземного оборудования имеющего присоединительные концы с резьбой НКТ и используемого при эксплуатации нефтяных и газовых скважин. Переводники для насосно-компрессорных колонн изготавливаются из сталей, обеспечивающих механические показатели в соответствии с группами прочности материала труб по ГОСТ 633-80 (Д, К, Е, Л, М).

Резьбы переводников соответствуют требованиям ГОСТ 633-80.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Модель, типоразмеры, диаметры	Примечание
Переводник НКТ	НКТ-33 – НКТ-114 муфтовые, ниппельные, переходные	ГОСТ 23979-80, по нормативно-технической документации завода-изготовителя

Пример обозначения при заказе: Переводник Н 60х73-«Е» - ниппельный переводник с резьбами НКТ-60 и НКТ-73 по ГОСТ 633-80 категории прочности «Е».

ПЕРЕВОДНИКИ ДЛЯ БУРИЛЬНЫХ КОЛОНН ГОСТ 7360-2015

Переводники предназначены для соединения между собой частей бурильной колонны и присоединения к ней инструмента, применяемого при бурении скважин.

Переводники для бурильных колонн изготавливаются следующих типов: П - переходные, М - муфтовые, Н - ниппельные. Переводники каждого типа изготавливают с замковой резьбой как правого, так и левого направления нарезки.

Размеры и требования к качеству резьбы соответствуют стандартам ГОСТ 5286-75, ГОСТ Р 50864-96 и ГОСТ 28487-90.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Модель, типоразмеры, диаметры	Примечание
Переводник для бурильных колонн	3-50 – 3-189 муфтовые, ниппельные, переходные	ГОСТ 5286-75, ГОСТ Р 50864-96 и ГОСТ 28487-90 по нормативно-технической документации завода-изготовителя

Пример обозначения при заказе: Переводник М 147/133 - муфтовый переводник с замковой резьбой 3-147 и 3-133 по ГОСТ Р 50864-96.

ПЕРЕВОДНИКИ ДЛЯ ОБСАДНЫХ КОЛОНН

Переводники для обсадных колонн применяются для составления комбинированных двух-трехразмерных обсадных колонн или же обсадных колонн, составленных из труб с разными типами резьбовых соединений.

Наружный и внутренний диаметры переводников приняты равными соответственно наружному диаметру муфты и внутреннему диаметру соединяемой трубы. Предусматривается изготовление переводников из сталей групп прочности Д, К, Е, Л, М, механические показатели которых соответствуют указанным группам прочности по ГОСТ 632-80.

Основной перечень переходных переводников представлен в таблице. По заказу возможно изготовление переводников обсадных колонн переходного (П), ниппельного (Н) и муфтового типа (М), с резьбами ОТТМ, ОТТГ, ОБС (короткая треугольная резьба) согласно требованиям ГОСТ 632-80, а также с резьбой БТС (Батресс) согласно ГОСТ Р 51906-2002.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Модель, типоразмеры, диаметры	Примечание
Переводник для обсадных колонн	D 102 - 426 мм муфтовые, ниппельные, переходные	ГОСТ 632-80, ГОСТ Р 51906-2002, API Spec 5 CT/ISO 11960 по нормативно-технической документации завода-изготовителя

Пример обозначения при заказе: Переводник П БТС 168/ОТТМ 168 - переводник переходных с муфтовой резьбой «Батресс» 168 и ниппельной замковой резьбой 168 ОТТМ по ГОСТ 632-80.

ПЕРЕВОДНИКИ СМЕШАННЫЕ ДЛЯ ТРУБ НЕФТЯНОГО СОРТАМЕНТА

Переводники предназначены для соединения между собой труб нефтяного сортамента (бурильных, насосно-компрессорных, и обсадных) и инструмента при выполнении технологических операций.

Переводники выпускаются с правой и левой присоединительной резьбой трех типов (П - переходные, Н - ниппельные, М - муфтовые) в различных комбинациях замковых резьб (ГОСТ 5286-75, ГОСТ Р 50864-96), резьб для НКТ (ГОСТ 633-80), резьб для обсадных и бурильных труб:

● **резьба для бурильных труб с высаженными наружу концами по ГОСТ 631-75:**

В-73, В-89, В-114;

● **резьба для обсадных труб:**

ОТТМ 102 по ТУ 14-161-163-96, ОТТМ 110 по ТУ 14-161-163-96,

ОТТМ 114 по ГОСТ 632-80, ОТТМ 146 по ГОСТ 632-80, 426 ОБС-ТУ 14-3-1575-88

ОТТМ 168, ОТТМ 178, ОТТМ 245, ОТТМ 324 по ГОСТ 632-80;

● **упорная резьба обсадных труб по ГОСТ Р 51906-2002**

(соответствует резьбе «Батресс» в стандартах ISO и API):

114 БТС, 146 БТС, 168 БТС, 178 БТС, 426 БТС (ТУ 14-158-121-2005).

Переводники изготавливаются по рабочим чертежам. Технические требования и материал по согласованию с заказчиком.



Краны шаровые предназначены для оперативного перекрытия колонны НКТ и герметизации трубного канала бурового инструмента при бурении нефтяных и газовых скважин, а также при проведении ремонтных и аварийных работ. Краны изготавливаются с правой и левой присоединительной резьбой. Стандартные рабочие давления кранов указаны в таблицах, по заказу возможно изготовление кранов с повышенным рабочим давлением.

Благодаря применению современных технологий и материалов краны нашего предприятия обеспечивают гарантированное уплотнение и высокий ресурс наработки. Применение специальных сталей позволяет изготавливать краны в сероводородостойком исполнении с содержанием H₂S до 6% по объему (исполнение К-2 ГОСТ 13862-90).

По конструкторской документации и техническому заданию заказчика возможна разработка и изготовление новых конструкций кранов.

Краны изготавливаются по ТУ 3665-004-51468868-2011



ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ ПО ГОСТ 633-80

Обозначение	D, мм	Внутренний диаметр d±0,6, мм	L, мм	Ниппельная резьба по ГОСТ 633-80	Муфтовая резьба по ГОСТ 633-80	Рабочее давление, МПа	Масса, кг
КШ-НКТ-60x21	74	25	250	НКТ-60	НКТ-60	21	7
КШ-НКТ-73	89	32	29	НКТ-73	НКТ-73	21	8,7
КШ-89	89	32	280	НКТ-73	НКТ-73	70	8,4
КШ-89	89	32	280	НКТ-48,60,73,89	НКТ-73	14	8,4
КШ-32x35-01	90	32	250	НКТ-73	НКТ-73	35	8
КШ-НКТ-89	114	38	305	НКТ-89	НКТ-89	21	14
1КШ-50x21	114	50	208	НКТ-73	НКТ-60	21	13
1КШ-50x21-01	114	50	208	НКТ-73	НКТ-73	21	13
3КШ-50x21	114	50	240	НКТ-73	НКТ-73	21	15
2КШ-50x21	114	50	240	НКТ-73	НКТ-73	21	13
2КШ-50x21-01	114	50	24	НКТ-73	НКТ-60	21	13
3КШ-89-50x21	128	50	243	НКТ-89	НКТ-89	21	14
3ш-73-60x21	130	62	258	НКТ-73	НКТ-73	21	16
1КШ-60x21	130	62	250	НКТ-73	НКТ-73	21	13
1КШ-89-60x21	130	62	250	НКТ-89	НКТ-89	21	11
3КШ-89-60x21	130	62	258	НКТ-89	НКТ-89	21	13
КШЗ-117	135	51	360	НКТ-114	НКТ-114	35	29

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ

по ГОСТ 5286-75, ГОСТ 28487-90, ТУ-3668-14030039-05

Обозначение	D, мм	Внутренний диаметр d±0,6, мм	L, мм	Ниппельная резьба	Муфтовая резьба	Рабочее давление, МПа	Масса, кг
				по ГОСТ 5286-75			
КШЗ-73х35	86	44	320	3-73	3-73	35	10
КШЗ-76х35	95	32	310	3-76	3-76	35	13
КШЗ-86х35	108	53	305	3-86, 3-86 LH	3-86, 3-86 LH	35	13,2
КШЗ-88х70	108	36	400	3-88	3-88	70	25
КШЗ-102	120	40,5	380	3-102	3-102	35	20
КШЗ-127-3-127х70	127	40,5	380	3-102	3-102	70	20
КШЗ-108	133	40,5	390	3-108	3-108	35	24
КШЗ-122	146	70	410	3-122	3-122	35	33
КШЗ-117	146,4	40,5	416	3-117	3-117	35	33
КШЗ-133х35	155	80	430	3-133, 3-133 LH	3-133, 3-133 LH	35	38
КШЗ-133х70	168	60	430	3-133, 3-133 LH	3-133, 3-133 LH	70	46
КШЗ-147х35	178	70	510	3-147, 3-147 LH	3-147, 3-147 LH	35	59
КШЗ-147х70	178	70	510	3-147, 3-147 LH	3-147, 3-147 LH	70	59
по ГОСТ 28487-90							
КШЗ-152	197	78	510	3-152, 3-152 LH	3-152, 3-152 LH	35	68
КШЗ-171	203	78	510	3-171	3-171	35	70
ТУ-3668-14030039-05							
КШЗ-83х35	105,5	46	400	3-83, 3-83 LH	3-83, 3-83 LH	35	17

СМЕШАННЫЕ РЕЗЬБЫ

ГОСТ 633-80, ГОСТ 28487-90, ГОСТ 5286-75

Обозначение	D, мм	Внутренний диаметр $d \pm 0,6$, мм	L, мм	Ниппельная резьба	Муфтовая резьба	Рабочее давл., МПа	Масса, кг
КШ-95.000	95	32,5	300	3-73, 76, ГОСТ 5286-75 НКТ-73, НКТ-Б73 ГОСТ 633-80	В-73, ГОСТ 631-75 НКТ-Б73, НКТ-73 ГОСТ 633-80	70	11,7
КШ-108.000	108	40	300	НКТ-48, НКТ-60 НКТ-73, НКТ-89, НКТ-102 ГОСТ 633-80 3-86, 3-88 ГОСТ 5286-75	НКТ-89 ГОСТ 633-80	70	11,5
КШ-120.000	122	51	325-340	НКТ-48, НКТ-60, НКТ-73, НКТ-89, НКТ-102 ГОСТ 633-80 3-86, 3-88, 3-101, 3-102 ГОСТ 5286-75	НКТ-102 ГОСТ 633-80	70	17-21
КШ-133.000	133	70	380	3-108 ГОСТ 5286-75	НКТ-114, ГОСТ 633-80	35	28
КШ-140.000	140	60	350-380	НКТ-73, НКТ-89, НКТ-102, НКТ-114 ГОСТ 633-80 3-101, 3-102, 3-108, 3-117 ГОСТ 5286-75	НКТ-Б114 ГОСТ 633-80	70	26-30

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ

по ГОСТ 5286-75, ГОСТ 28487-90, ТУ-3668-14030039-05

Обозначение	D±0,5, мм	L, мм	Условный проход d, мм	Ниппельная резьба	Муфтовая резьба	Рабочее давление, МПа	Масса, кг
				по ГОСТ 5286-75			
КОТ-105-3-73	105	320	32	3-73	3-73	21	14,5
КОТ-105-3-86	105	320	44	3-86	3-86	21	12,6
КОТ-105-3-88	105	320	38	3-88	3-88	21	14,5
КОБШ-108	108	250	33	3-86	3-86	35	11,2
КОТ-108-3-86	108	320	44	3-86	3-86	21	13,4
КОШЗ-86x70	108	250	33	3-86	3-86	70	9,8
КОБШ-114	114	250	33	3-86	3-86	70	12,6
КОБШ-114	114	250	33	3-86	3-86	70	10
КОШЗ-102	120	340	37	3-102	3-102	35-70	19
КОТ-120-3-102	120	360	56	3-102	3-102	21	17
КОТ-3-102	120	360	56	3-102	3-102	70	17
КОБТ-127Г	127	435	54	3-102	3-102	35	25
КОШЗ-108	133	340	37	3-108	3-108	35	21,2
КОБ-133x35-3-108	133	390	56	3-108	3-108	35	24,4
КОШЗ-122	146	345	45	3-122	3-122	35	25
КОШЗ-133	155	355	50	3-133	3-133	35-70	29
КОБ-133x35-3-122	155	400	70	3-122	3-122	35	34,3
КОБ-155x35-3-133	155	400	70	3-133	3-133	35	32
КОБ-155x70-3-133	155	400	70	3-133	3-133	70	32
КОБ-165x35-3-133	165	400	70	3-133	3-133	35	37
КОШЗ-147	178	385	60	3-147	3-147	35	41,8
КОБТ-178-3-147	178	527	101	3-147	3-147	35-70	55
КОБ-178-3-147	178	580	100	3-147	3-147	35	68,8
КОБ ПР 178.1000.000	178	736	101	3-147	3-147	35	79,8
по ГОСТ 28487-90							
КОБТ-203	203	450	100	3-171	3-171	35	55,4
КОБТ-240	240	450	100	3-171	3-171	35	87,9
ТУ-3668-14030039-05							
КОТ-105-3-83	105	350	44	3-83	3-83	21	14,5
КОШ-3-83	108	260	30,21	3-83	3-83	35	11,2

ВСТАВКИ, ПЛАШКИ, СУХАРИ

Наше предприятие изготавливает обширный ассортимент плашек, вставок, сухарей для гидроключей Oil Country (ГКШ-1200), спайдеров на 80 и 100 т., автоматических ключей буровых (АКБ), универсальных машинных лючей (УМК), пакеров и т.д.

Запатентованная технология изготовления сухарей и применение специальных сталей позволяет повысить износостойкость, тем самым увеличить ресурс оборудования и сократить затраты заказчика.



БЫСТРОРАЗЪЁМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ (БРС)

Быстроразъемное соединение (далее БРС) предназначено для соединения между собой труб трубопроводов, а также для соединения насосных установок с арматурой устья скважины в процессе бурения, ремонта, освоения скважин, и при других технологических операциях в условиях умеренного и холодного макроклиматических районов по ГОСТ 16350-80.

БРС изготавливаются различной конфигурации: с муфтовыми и ниппельными резьбами по ГОСТ 633-80, ГОСТ 6211-81, ГОСТ 6111-52, с концами под приварку, с различными заглушками, шаровые.

БРС изготавливаются согласно ТУ 3666-013-51468868-2012.

ОСНОВНОЙ ПЕРЕЧЕНЬ БРС

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	БРС 33с	13	БРС 73с	25	БРС 114с
2	БРС 33	14	БРС 73	26	СБРС 114
3	СБРС 33	15	СБРС 73	27	БРС 1"
4	БРС 48	16	БРС 89	28	БРС 2"
5	СБРС 48	17	БРС 89с	29	БРС 3"
6	БРС 48с	18	СБРС 89	30	БРС 5"
7	БРС 60к	19	СБРС гл.н. 89	31	БРС 5,5" для трубы 159х8
8	БРС 60	20	БРС 102с	32	БРС 8"
9	СБРС 60	21	БРС 102	33	БРС 8,5" для трубы 229х8
10	БРС 60с	22	СБРС 102	34	БРС для буровых рукавов «Бентек»
11	БРС 2"	23	СБР 114	35	БРС для буровых рукавов «Sinopres»
12	СБРС 2"	24	БРС 114		



По согласованию с заказчиком возможно изготовление нестандартной конфигурации БРС (с резьбами по стандарту API, ASME и других типов адаптированных к импортному оборудованию).

УГОЛЬНИКИ, ТРОЙНИКИ, КРЕСТОВИНЫ ДЛЯ ТРУБ НКТ

Угольники, тройники и крестовины предназначены для соединения между собой насосно-компрессорных труб, используемых при эксплуатации нефтяных и газовых скважин, сборки нефти и газотрубопровода, в частности получения поворота трубопровода и разделения потока бурового раствора.

Присоединительной резьбы выполнены согласно ГОСТ 633-80.

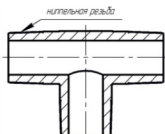
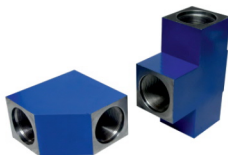
Угольники, тройники, крестовины изготавливаются по ТУ 3665-014-51468868 -2012.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТИПЫ ТРОЙНИКОВ

Тип тройника	Резьбовой тройник	Тройник под приварку
Рабочее давление, МПа	30...70	
Тип резьбы	НКТ, НКТ в ГОСТ 633-80	
Конструкция тройника	С муфтовыми концами	С прямым углом
	С ниппельными концами	
	С одним муфтовым и ниппельным концом	С углом разворота концов
	С резьбовыми концами и углом разворота	С одним резьбовым концом

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТИПЫ УГОЛЬНИКОВ

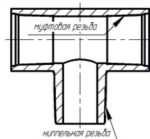
Тип угольника	Резьбовой угольник	Угольник под приварку
Рабочее давление, МПа	30...70	
Тип резьбы	НКТ, НКТ в ГОСТ 633-80	
Конструкция угольника	С муфтовыми концами	С прямым углом
	С ниппельными концами	
	С резьбовыми концами и углом разворота	С углом разворота



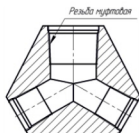
Тройник с ниппельными концами



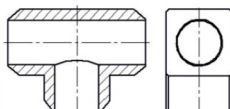
Тройник с муфтовыми концами



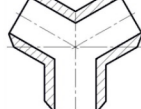
Тройник с ниппельными и муфтовыми концами



Тройник с муфтовыми концами



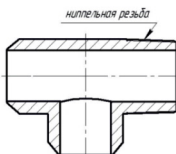
Тройник под приварку



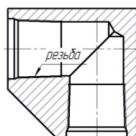
Тройник под приварку с углом разворота концов

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТИПЫ КРЕСТОВИН

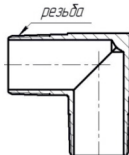
Тип крестовины	Крестовина с резьбовыми концами	Крестовина под приварку
Рабочее давление, МПа	30...70	
Тип резьбы	НКТ, НКТ в ГОСТ 633-80	
Конструкция крестовины	С муфтовыми концами	С прямым углом
	С ниппельными концами	
	С разными резьбовыми концами	



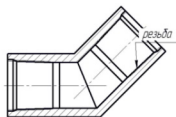
Тройник под приварку с ниппельным кольцом



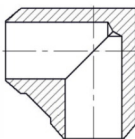
Угольник с муфтовыми концами



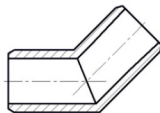
Угольник с ниппельными концами



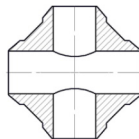
Угольник с муфтовыми концами и углом разворота



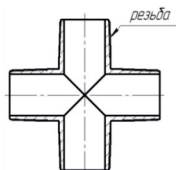
Угольник под приварку



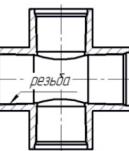
Угольник под приварку и углом разворота



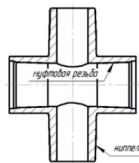
Тройник с муфтовыми концами



Крестовина с ниппельными концами



Крестовина с муфтовыми концами



Крестовина с ниппельными и муфтовыми концами

Ключи типа КТ предназначены для свинчивания-развинчивания труб и муфт нефтяного сортамента путем захватывания их за тело или муфту автоматизированным или ручным способом при ремонте скважин.

Применяются для работы в умеренном и холодном (район 12) макроклиматических районах по ГОСТ 16350-80.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	КТ 48-89	КТ 89-132
Условный диаметр труб, мм	48-89	89-132
Максимальный крутящий момент, кНм	3,5	4,5
Габаритные размеры, мм	486x130x120	510x140x120
Масса, кг	8,7	10,4

УСТРОЙСТВО РОЛИКОВОЕ (УР)

Устройство роликовое (УР) служит для центрации колонны насосных штанг (КНШ) в насосно-компрессорных трубах (НКТ) установленных в наклонно-направленных скважинах. УР обеспечивает: уменьшение трения и износа КНШ и НКТ, снижение нагрузок, в т.ч. ударных, за счет плавного прохождения КНШ по стыку в месте соединения НКТ.

Применение современных полимерных материалов с низким коэффициентом трения-скольжения, для изготовления роликов, позволяет увеличить срок службы КНШ и НКТ и уменьшить количество ремонтов скважин в среднем в четыре раза.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Шифр изделия								
	16-60	16-73	19-60	19-73	19-89	22-60	22-73	22-89	25-89
Максимальная осевая нагрузка, кН	50		60			80			110
Присоединительная резьба ГОСТ 13877-80	Ш16		Ш19			Ш22			Ш25
Диаметр роликов, мм	46	58	46	58	70	46	58	70	70
Длина, мм	515		540			550			580
Масса, кг	2,7	2,74	4,04	4,08	4,13	4,16	4,2	4,25	7,24

АВТОСЦЕП

Автосцеп предназначен для автоматического сцепления колонны насосных штанг со штоком плунжера у невставного штангового насоса после спуска насоса в сборе с плунжером в скважину. Автосцеп применяется в качестве оборудования при штанговонасосной эксплуатации нефтяных скважин, оборудованных невставными штанговыми насосами. Использование автосцепа позволит производить спуск невставных штанговых насосов в сборе с плунжером.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда	Нефть, газ, пластовая вода
Максимальная рабочая нагрузка, кН, на: растяжение сжатие	72 5,2
Условный диаметр подъемных труб по ГОСТ 633-80, мм	73
Присоединительная резьба насосных штанг по ГОСТ 13877-80	Ш19-Ш22
Габаритные размеры, мм: диаметр длина	500 450
Масса, кг	4,8



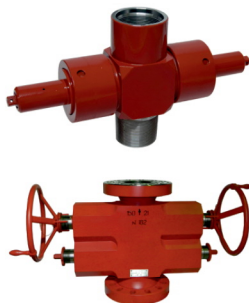
ПРЕВЕНТОРА ПЛАШЕЧНЫЕ

Превентор плашечный предназначен для герметизации устья нефтяных и газовых скважин в процессе бурения, освоения и ремонта с целью предупреждения нефтегазопроявлений и выбросов, как при наличии в скважине труб, так и при их отсутствии, в условиях умеренного и холодного (район 1-2) макроклиматических районов по ГОСТ 16350-80. Климатическое исполнение - УХЛ, категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	Условный проход, мм	Рабочее давление, МПа	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ППР 60х21	60	21	575х100х220	27
ППР 80х21	80	21	560х132х300	60
ППР 86х70	80	70	560х132х330	62
ППР 150х21	150	21	1120х380х440	280
ППР 150х35	150	35	1125х420х440	320
ППР 2-150х21	150	21	1150х400х640	450

Возможно изготовление сдвоенных превенторов и превенторов по образцам и чертежам заказчика.



ВРАЩАТЕЛЬ ШТАНГОВОЙ КОЛОННЫ - ВШК 8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Максимальная осевая нагрузка, кН	80
Диаметр отверстия для сальникового штока, мм	36
Наибольший передаваемый крутящий момент, Нм	450
Поворот штанговой колонны за один ход, град	1
Габаритные размеры, мм длина ширина высота	360 170 85
Масса, кг	10

БЛОК МАНИФОЛЬДА БМ-50Х21

Предназначен для обвязки противовыбросового оборудования и обеспечения циркуляции растворов в нефтяных и газовых скважинах в процессе их строительства и ремонта, для обвязки оборудования устья скважины с технологическим оборудованием с целью безопасного ведения работ, поддержания требуемого давления на устье, предупреждения выбросов и открытых фонтанов, охраны недр и окружающей среды.

Условия эксплуатации - в умеренном и холодном климатических районах по ГОСТ 16350.
Рабочий интервал температур от - 40°С до +120°С.



КАТУШКА ПЕРЕХОДНАЯ

Катушка переходная является переходным элементом между фланцами различного типоразмера в устьевой компоновке скважины. Технические и конструктивные параметры катушки: рабочее давление от 14 до 105 МПа.

Присоединительные фланцы выполняются согласно ГОСТ 28919-91.



КОЛЕНО ШАРНИРНОЕ ЗКШ 00.000-01

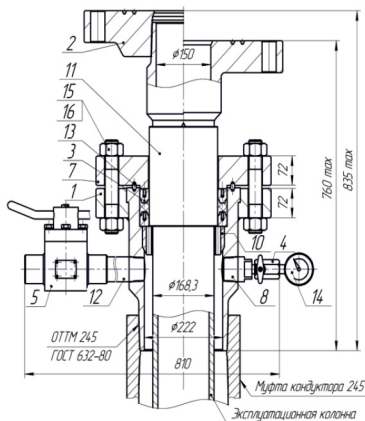
Колено шарнирное и БРС (быстроразъемное соединение) эксплуатируются совместно для изменения направления трубопровода, обеспечивая различные углы между осями труб. В большинстве случаев колено шарнирное применяют на временных трубопроводах высокого давления в ходе его монтажа и демонтажа для буровых и цементировочных насосов, агрегатов (при низком давлении можно применить шланг), например для откачки воды из скважин (либо при нагнетании) или крепежа к вспомогательным трубопроводами, гидродескоструйной перфорации, цементирования скважин, обработке призабойной зоны. ООО «АСА» изготавливает марку ЗКШ - под насосно-компрессорные трубы 50 мм, и БРС 2 дюйма; каждый угловой элемент рассчитан на давление при испытаниях в зависимости от типа колена на 45 МПа или 75 МПа, рабочее давление 40 МПа масса - 25 кг температура эксплуатации до + 100°С и до - 50°С.

Колено шарнирное состоит из двух угловых элементов, соединенных в замково-поворотный узел (шарнирно), поворачиваемых друг против друга на любой угол - это обеспечивается 2 сплошными кольцевыми рядами шариков (диаметр 8 мм), играющими роль подшипников. Шарiki движутся по беговым дорожкам, выполненным внутри углового элемента, отверстие дорожки беговой сверху фиксируется болтом М16.

Герметичность соединения угловых элементов колена шарнирного, обеспечивается уплотнительной манжетой (в месте соединения углового элемента) и резиновым кольцом.



УСТЬЕВОЕ СКВАЖИННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (УСО)



Устьевое скважинное оборудование УСО 168х245-10 предназначено для обвязки верхних концов двух смежных обсадных колонн, выступающих над устьем скважины, с целью подвески, герметизации пространства между ними и контроля давления в нем.

Оборудование предназначено для работы в условиях климатических районов 12-П5 по ГОСТ 16350-80.

Климатическое исполнение - УХЛ, категория размещения при эксплуатации - 1 по ГОСТ 15150-69. Температура окружающего воздуха от плюс 40°C до минус 60°C. Относительная влажность воздуха 100% при 25°C.

Оборудование изготавливается по ТУ 3665-014-51468868-11.

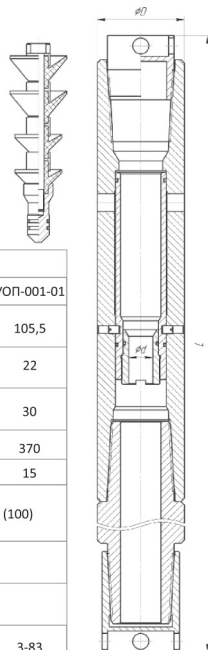
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение оборудования	УСО 168х245-10-21	УСО 168х245-10-35
Давление рабочее не более, МПа (кгс/см ²)	21(210)	21(210)
Рабочая среда	буровые растворы, нефть, газ, газоконденсат, пластовые воды, растворы хлористого кальция и хлористого натрия, объемное содержание CO ₂ до 6%	
Температура рабочей среды не более, °C	120	
Габаритные размеры колонной головки, мм	480х400	
Внутренний диаметр пакера, мм	186	
Внутренний диаметр центратора, мм	170	
Габаритные размеры оборудования, ширинахвысота, мм	480х478	
Масса, кг	265,1	305
Момент свинчивания колонного фланца, кг·м	600-700	
Тип подвески эксплуатационной колонны	муфтовая	
Тип подвески кондуктора	муфтовая	

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ

Приспособление опрессовочное типа ПО и УОП предназначено для опрессовки и шаблонирования бурильной колонны перед спуском хвостовика (секции обсадной колонны). Объектом применения устройства являются скважины, в которые спускаются секции обсадных колонн или хвостовики диаметром 102, 114 и 127 мм. Устройство применяется многократно.

По согласованию с заказчиком возможно изготовление других конструкций опрессовочных устройств.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Обозначение изделия					
	ПО.102	ПО.108	ПО.121	ПО.127	УОП-001	УОП-001-01
Максимальный наружный диаметр устройства, мм	105	108	121	160	105,5	105,5
Проходной диаметр устройства, мм	30	30	40	55	22	22
Максимальное внутреннее давление, МПа	30	30	30	30	30	30
Длина устройства в сборе, мм	980	980	920	1173	350	370
Масса устройства, кг	43,3	43,3	59	118,3	15	15
Максимальная растягивающая нагрузка, кН (тн) (расчетная величина)	2000 (200)				1000 (100)	
Давление открытия промывочных окон, МПа	25,0±2,5					
Максимальная рабочая температура, °С	100					
Присоединительные резьбы - верхняя и нижняя*	3-86	3-83	3-102	3-133	3-86	3-83

*Типоразмеры присоединительных резьб согласовываются с заказчиком.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ЗИП

По заказу возможно изготовление и поставка комплектующих и запасных частей для всего перечня выпускаемого оборудования. Также возможно изготовление запасных частей от изделий других производителей по чертежам заказчика.



КАРТА УЧЕТА ОСНОВНЫХ СВЕДЕНИЙ ПРЕДПРИЯТИЯ

Краткое наименование предприятия:	ООО «Завод АСА»
Полное наименование предприятия:	Общество с ограниченной ответственностью «Завод АСА»
Руководитель предприятия (директор):	Аксенов Игорь Николаевич
Главный бухгалтер предприятия:	Хазов Николай Иванович

РЕКВИЗИТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ:

Юридический адрес	456208, Челябинская обл., г. Златоуст, Парковый проезд, промбаза ЖС-2
Почтовый адрес	456208, Челябинская обл., г. Златоуст, Парковый проезд, промбаза ЖС-2 а/я 2132
ИНН	7404065817
КПП	740401001
Банк	ПАО «Челябинвестбанк» г. Челябинск
р/с	40702810991030001617
к/с	30101810400000000779
БИК	047501779
Банк	Филиал «Екатеринбургский» АО «АЛЬФА-БАНК» г. Екатеринбург
р/с	40702810038040001805
к/с	30101810100000000964
БИК	046577964
ОГРН	1157404000753
ОКПО	369080340
КВЭД	29.52
Телефон (факс)	8 (3513) 66-66-79, 66-22-96, 66-01-24
Сайт	www.asa74.ru , www.asa74.pф
Электронная почта	sale@asa74.ru



завод
АСА

НЕФТЕГАЗОПРОМЫШЛЕННОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ



456208, Челябинская область,
г. Златоуст, Парковый проезд, промбаза ЖС-2
тел./ф: 8 (3513) 66-22-96, 66-66-79, 66-66-98
e-mail: sale@asa74.ru, asa@asa74.ru, nkb@asa74.ru
www.aca74.pф